

## Contenu

Cinq flacons de 2 oz d'abrasif de carbure de silicium de grains 90, 180, 280, 400 et 600.

## Contexte

Le rodage consiste à frotter deux surfaces l'une contre l'autre, en utilisant un abrasif et un lubrifiant, afin d'améliorer l'état d'au moins une des deux surfaces. Ce procédé permet notamment d'aplanir, ou dresser une surface, comme celle d'une pierre à affûter usée. Il peut également servir à réduire la rugosité d'une surface – c'est-à-dire la rectifier –, telle que la semelle ou la lame d'un rabot. En rodant la semelle d'un rabot, on diminue l'importance de la friction entre l'outil et la pièce de bois, ce qui atténue l'effet d'abrasion. Quant aux lames de rabots et aux ciseaux à bois, ils seront plus tranchants si les deux surfaces qui se trouvent à l'intersection de l'arête sont parfaitement lisses.

## Choix de l'abrasif

Peu importe le but recherché, tous les abrasifs donnent ultimement un résultat adéquat. Cependant, chaque grosseur de grain convient mieux à un emploi particulier.

## Lignes directrices

	<b>Grain 90</b>	<b>Grain 180</b>	<b>Grain 280</b>	<b>Grain 400</b>	<b>Grain 600</b>
Redresser les pierres	●	●	○		
Rectifier les pierres		○	●		
Aplanir les métaux mous		○	●	●	
Aplanir les lames et les semelles			●	●	
Rectifier les semelles de rabot				●	○
Rectifier les lames				○	●

- - Grain de préférence
- - Grain facultatif

**Remarque :** Pour rectifier une pierre à affûter, utiliser d'abord un abrasif de grain 90, suivi d'un grain 180 pour finir par un grain 280. Il est inutile de se servir de grains plus fins, qui s'incrusteront dans la pierre et la contamineront. Nettoyer la pierre après le rodage avec une brosse à poils rigides, du savon et de l'eau.

## **Choix de la surface de rodage**

Le dressage – ou la rectification – d'une pierre à eau s'effectue uniquement sur une plaque de verre lubrifiée à l'eau. L'huile endommagera la pierre à eau, tout comme les oxydes créés en lubrifiant une surface de rodage ferreuse avec de l'eau.

Pour roder les métaux, une grande variété de surfaces peuvent être employées. Les voici, par ordre de préférence :

- Une plaque de rodage en fonte grise conçue spécialement à cet effet, dont la surface est meulée et rainurée.
- Une plaque moulée et usinée en fonte grise.
- Une plaque de verre.
- Une plaque d'acier doux.
- Une plaque de bois dur à fil serré.

Les plaques ferreuses ou de bois dur doivent être lubrifiées à l'huile. Selon l'utilisation, la plaque de verre peut être lubrifiée avec de l'huile ou de l'eau.

## **Techniques de rodage**

Le rodage correspond au déplacement circulaire d'un objet sur une plaque de rodage jusqu'à ce que la surface rodée de l'objet soit appropriée. La technique utilisée est un choix personnel.

- La méthode la plus efficace consiste à passer lentement l'objet à roder sur la plaque en exécutant un long mouvement en forme de huit. De cette façon, la boue abrasive s'étend continuellement et de manière uniforme sur la plaque, ce qui améliore le résultat.
- Le mouvement doit non seulement s'étendre sur toute la plaque, mais il doit également déborder de la surface à quelques reprises. On prolonge ainsi non seulement la durée de vie de la surface de rodage, mais on repousse également toutes les grosses particules abrasives hors de la surface afin de prévenir la création d'égratignures.

- Éviter d'ajouter de l'abrasif en cours de rodage. Comme les particules abrasives deviennent plus fines à l'usure, en ajouter de nouvelles augmente le temps nécessaire pour le rodage sans en améliorer le résultat.
- Pour obtenir des résultats de qualité, il est essentiel que la surface de rodage soit bien lubrifiée. Avec le temps, le lubrifiant se dissipe naturellement de la surface de rodage. Laisser sécher la surface de rodage risque d'endommager cette dernière ainsi que l'objet rodé.

---

**veritas**<sup>®</sup> Tools Inc.

814 Proctor Avenue      1090 Morrison Drive  
Ogdensburg NY 13669-2205      Ottawa ON K2H 1C2  
United States      Canada

customerservice@veritastools.com  
[www.veritastools.com](http://www.veritastools.com)